

Краткая информация

Последовательные (прогрессивные) распределители SSVD

Основным компонентом централизованных систем смазки являются последовательные распределители смазки. Их функция – дозирование и распределение смазочного материала к точкам смазки. Наилучшими целями своевременного и достаточного смазывания трущихся деталей механизмов являются сокращение трения и износа, защита от загрязнения и коррозии, долговечность эксплуатации и физическая стабильность компонентов. Централизованные системы смазок чувствительны к вязкости смазочного материала: чем ниже температура, тем гуще смазка, и при большой длине магистралей становится трудно прокачивать смазку.

Прогрессивные распределители могут работать даже с очень густой смазкой, их можно применять в крайне тяжелых условиях: на крайнем севере, в тропическом климате, на химических и металлургических производствах, в открытых и подземных выработках. Конструкция позволяет точно дозировать количество смазки между выходами распределителя в очень широком диапазоне от 0,08 до 1,8 см³ при помощи дозировочных болтов. Это позволяет применять распределители на механизмах с большим дифференцированием количества смазки между смазываемыми узлами.

Последовательные распределители выпускаются в исполнении с 6, 8, 10, 12 и 14 выходами, имеют надежное антикоррозионное покрытие. Контроль работоспособности системы смазки на прогрессивных распределителях может быть реализован оснащением распределителя штифтом визуального контроля или электронным датчиком срабатывания. По предварительной договоренности на распределители могут быть нанесены идентификационные данные заказчика.

Технические характеристики

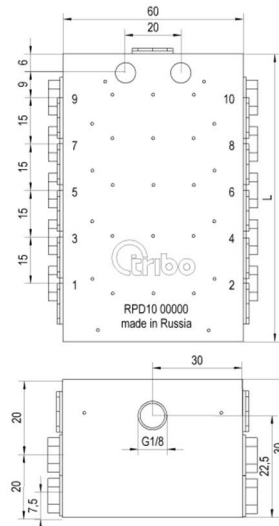
Максимальное рабочее давление, Атм	350
Минимальное рабочее давление, Атм	20
Максимальная разница давления между выходами, Атм	100
Количество выходов распределителя, шт	6..16
Порог дозирования объема смазочного материала, см ²	0,08; 0,14; 0,20; 0,30; 0,40; 0,60; 0,80; 1,00; 1,40; 1,80
Консистенция применимой смазки, NLGI	00..2
Монтажное положение	не ограничено
Номинал резьбы входного отверстия распределителя	G $\frac{3}{8}$
Номинал резьбы выходного отверстия распределителя	M10×1
Диаметр присоединяемых трубопроводов, мм	6
Применяемые для контроля приспособления	визуальный контроль электронный контроль
Рабочий диапазон температуры, °С	-50..+110
Материал изделия	сталь, полимерная краска

Габаритные размеры

Количество выходов	L, мм	Вес, кг
6	70	1,200
8	85	1,400
10	100	1,700
12	115	2,000
14	130	2,200

Моменты затяжки компонентов, Нм

Пробки золотников	18-2
Штифт визуального контроля	18-2
Электронный датчик	7±1
Удваивающая заглушка	15±1,5
Штуцер выхода	11±0,5
Штуцер входа	10±1
Болты крепления	10±1



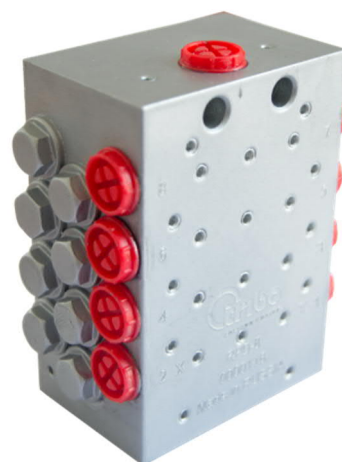
- V-10017 6 выходов
- V-10018 8 выходов
- V-10019 10 выходов
- V-10020 12 выходов
- V-10021 14 выходов

Дозированный последовательный распределитель со штифтом визуального контроля

- V-10022 6 выходов
- V-10023 8 выходов
- V-10024 10 выходов
- V-10025 12 выходов
- V-10026 14 выходов

Дозированный последовательный распределитель с электронным датчиком контроля

- V-10054 6 выходов
- V-10055 8 выходов
- V-10056 10 выходов
- V-10057 12 выходов
- V-10058 14 выходов



Дозировочные винты распределителя

- V-40022 вытесняемый объем смазки 0,08 см³
- V-40023 вытесняемый объем смазки 0,14 см³
- V-40024 вытесняемый объем смазки 0,20 см³
- V-40025 вытесняемый объем смазки 0,30 см³
- V-40026 вытесняемый объем смазки 0,40 см³
- V-40027 вытесняемый объем смазки 0,60 см³
- V-40028 вытесняемый объем смазки 0,80 см³
- V-40029 вытесняемый объем смазки 1,00 см³
- V-40030 вытесняемый объем смазки 1,40 см³
- V-40031 вытесняемый объем смазки 1,80 см³



- V-40090 Датчик электронного контроля работы распределителя



- V-40005 Штуцер выхода распределителя с обратным клапаном



- V-10009 Удваивающая заглушка выхода распределителя



- V-40001 Штуцер с врезным кольцом GE6-LL для входа распределителя



- V-40002 Штуцер с врезным кольцом WE6-LL для входа распределителя

